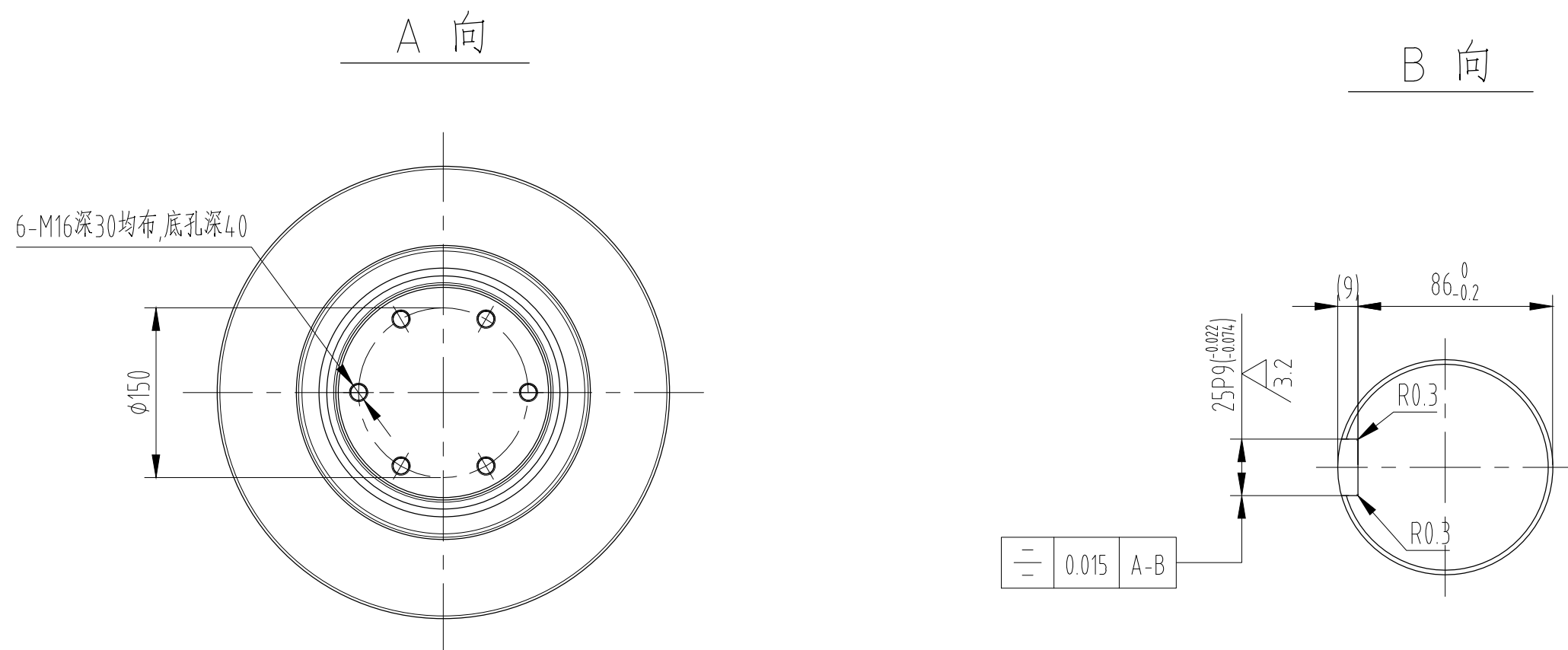
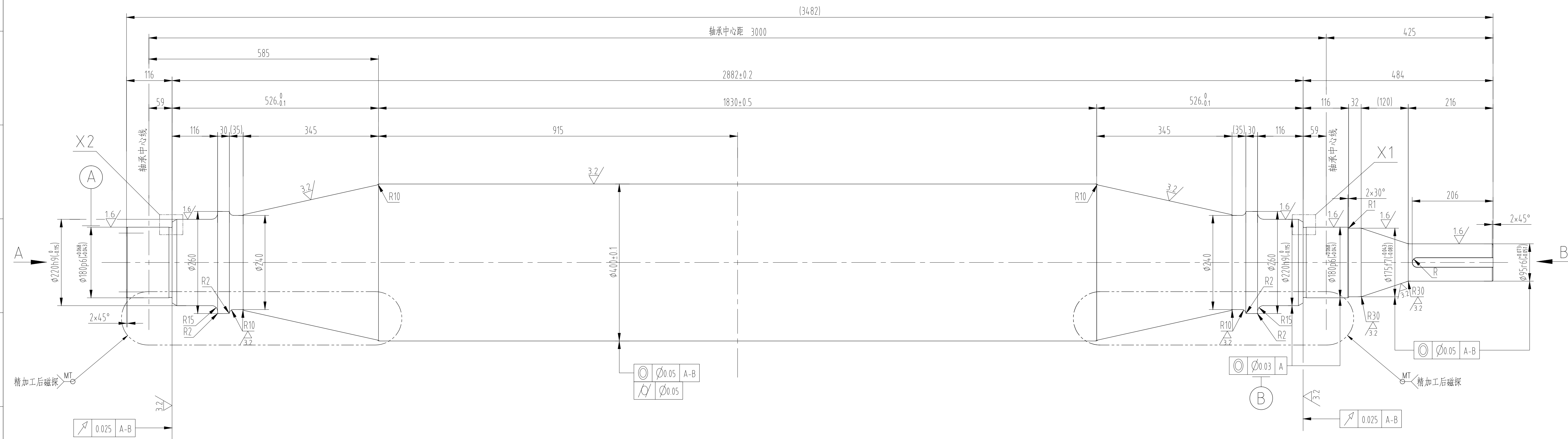


The copyright of this drawing is owned by Erzhang(Deyang) Heavy Equipment Co., Ltd. No reproduction or transferring to the third party is permitted without prior authorization.



## 技术要求

- 1、锻件通用技术要求: JB/T5000.8-2007 , 按Ⅲ类锻件执行;
- 2、材料性能执行标准: GB/T699-1999;
- 3、正火处理, 热处理硬度不低于HB160;
- 4、粗加工后整体进行超声波探伤, 按 EZB554-2002中表 1的 3级验收;
- 5、辊子精加工后, 在标记辊颈处进行磁粉探伤,  
按BS EN 10228-1: 1999中表2的 3级验收。

设计计算书							出口辊道辊子		
	标记	处数	分 区	变更文件号	签 字	日 期	35		通用技术条件 JB/T5000
	设计		陈鹏飞	标准化					
	专查设计师		总设计师						
	审 查		王 涛	总工程师			共 1 张 第 1 张		二重装备 E H E C
	主任设计师								
	室主任		日 期	2024/7/12					
		重 量	比 例	幅 面	版 本		21336354		
		2450	1:5	1					